

PŘEDSTAVENÍ VÝROBKU



PARAMETRY, SPECIFIKACE

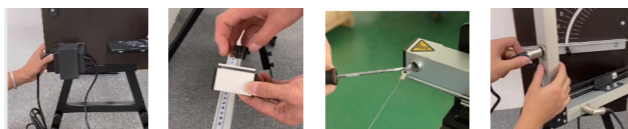
| | |
|-------------------------|---------|
| Certifikát | CE |
| Stupeň krytí | IP44 |
| Délka napájecího kabelu | 3 m |
| Průměr struny | 0.5 mm |
| Max. délka řezu | 1370 mm |
| Max. výška řezu | 300 mm |

①

POUŽITÍ

Řezačka řezé vysokoteplotní strunou tavné materiály, jako např. polystyren, různé druhy pěn-hub, EPP, EPS, EPE a XPS materiálů, pěnových izolačních desek apod.. Řez přímý i pod úhlem je přesný, rovný, hladký a bez nečistot.

INSTALACE



【Krok 1】

Instalace napájení transformátoru

【Krok 2】

Instalace dorazového bloku

【Krok 3】

Instalace struny

【Krok 4】

Instalace nožního spínače

【Krok 1】

Postup instalace napájecího zdroje transformátoru:

1. Zarovnejte otvory napájecího zdroje transformátoru se čtyřmi otvory na pracovní desce.
2. Nasadte čtyři šrouby M6x20mm a připevněte napájecí transformátor k pracovní desce.

②

【Krok 2】

Instalace malé pracovní desky a dorazového bloku:

1. Připevněte kovový podstavec k pracovní desce a zajistěte šrouby.
2. Připevněte malou pracovní desku k hlavní pracovní desce. Poté podle potřeby řezání připevněte k pravítku posuvný dorazový blok.

【Krok 3】

Instalace a výměna struny:

Upozornění:

Před instalací - výměnou řezné struny se ujistěte, že je napájení odpojeno!

1. Instalace: Zahákněte řeznou strunu k jedné z pružin, druhou pružinu povytáhněte přiloženým háčkem a zahákněte očko druhé strany řezné struny.
2. Výměna struny: Pomocí háčku povytáhněte jednu z pružin a vyhákněte očko řezné struny. Instalace nové struny viz. bod 1.

【Krok 4】

Instalace nožního spínače:

1. Koncovku nožního spínače připojte do zásuvky na řezačce. Koncovka je zajištěna pojistkou na spodní straně, proti samovolnému vypojení, proto při odpojování nejprve uvolněte pojistku.

Bezpečnostní upozornění: Před instalací se ujistěte, že je prostor bezpečný. Neinstalujte příslušenství k pracovní desce, pokud je napájení zapnuté.

③

ZPŮSOB APLIKACE

1. Správně připojte koncovku nožního spínače (viz. krok 4).
2. Upravte si umístění nožního spínače a příslušenství řezačky dle svých požadavků.
3. Zvedněte hliníkové rameno, položte na pracovní desku materiál k řezání a stiskněte na několik sekund spínač na posuvném ramenu nebo sešlápněte nožní spínač. Poté dojde k nažhavení řezné struny a lze materiál řezat.
4. Přístroj řezé vysokoteplotní tavný materiál, během řezání se může vyskytovat kouř, proto doporučujeme používat respirátor.
5. Při řezání se doporučuje nosit ochranné rukavice.
6. Pokud s řezačkou nepracujete delší dobu, vypněte ji.
7. Pro ochranu řezné struny i transformátoru se přístroj nedoporučuje souvisle zahřívát déle než 60 minut.

④

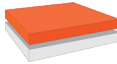




ZPŮSOB ÚDRŽBY

Při práci se na řezné struně může zachycovat řezný materiál, což může vést k nižší přesnosti a čistotě řezu, popř. to může ovlivnit tepelnou vodivost řezné struny.

Po zahřátí struny ji očistěte vhodným ocelovým kartáčem (je přiložen v balení).

Před celkovým čištěním řezačky vypněte napájení, aby nedošlo k poškození přístroje nebo úrazu elektrickým proudem!

POPIS ŘEZNÉHO TVARU

| | |
|---|--|
|  <p>Rovný řez</p> | <ol style="list-style-type: none"> Nastavte vodící pravítko na 90°. Nastavte vodící lištu na 90°. Řežte svisle a dolů. |
|  <p>Šikmý krajní řez</p> | <ol style="list-style-type: none"> Nastavte vodící pravítko na 90°. Upravte vodící lištu na požadovaný úhel. Šikmý řez směrem dolů. |
|  <p>Úhlový řez</p> | <ol style="list-style-type: none"> Nastavte vodící pravítko na 90°. Nastavte vodící lištu na 90°. Nastavte doraz na potřebnou hloubku. Řežte svisle dolů tahem paralelně. |
|  <p>Krajní rovný řez</p> | <ol style="list-style-type: none"> Nastavte vodící pravítko na 90°. Nastavte vodící lištu na 90°. Nastavte doraz na potřebnou hloubku. Sklopte řez svisle dolů a poté paralelně vytáhněte na požadovanou šířku drážky a zvedněte posuvné rameno. |
|  <p>Drážkový řez</p> | <ol style="list-style-type: none"> Nastavte vodící pravítko na 90°. Upravte vodící lištu na požadovaný úhel. Šikmý řez směrem dolů |

DOPLŇKY

| | | |
|---|---------------|-------------------------------------|
|  | <p>Popis:</p> | řezná struna |
|  | <p>Popis:</p> | transformátor |
|  | <p>Popis:</p> | zásuvka |
|  | <p>Popis:</p> | bodový spínač |
|  | <p>Popis:</p> | přípojná pružina řezné struny |
|  | <p>Popis:</p> | nožní spínač |
|  | <p>Popis:</p> | vodící pravítko |
|  | <p>Popis:</p> | závěsný držák |
|  | <p>Popis:</p> | kovový podstavec s pojezdovými kol. |

ČASTO KLADENÉ DOTAZY

O1:Struna řezačky nefunguje.

Řešení:

- Zkontrolujte, zda je spínač zapnutý a zkontrolujte napětí.
- Zkontrolujte, zda jsou správně zasunuty všechny koncovky.
- Zkontrolujte správné upevnění a spuštění pohyblivého ramene.
- Zkontrolujte, správné uchycení a napnutí řezné struny, pokud ne, může být špatný kontakt, který ovlivní ohřev struny.
- Vždy používejte originální řezné struny.

O2:Struna neřeže až dolů.

Řešení:

- Zkontroluj, zda je zářezka dorazu v nejnižší poloze.
- Zkontrolujte posuvnou kolejnici.

O3:Jak nastavit úhel sklonu?

Řešení:

- Šrouby na obou stranách protiběžně uvolněte.
- Upravte sklon posuvného ramene na požadovaný úhel a opět zajistěte šrouby na obou stranách.

O4:Došlo k deformaci napínací pružiny řezné struny.

Řešení:

Dojde-li k poškození jedné nebo obou napínacích pružin řezné struny, ať už vlivem přehřátí, popřípadě jiným způsobem, je nutné ji vyměnit za novou.

Používejte pouze originální pružiny!

VAROVÁNÍ

1.Před řezáním pěnových desek si od dodavatele materiálu pozorně přečtěte popisy o hořlavosti a toxických vlastnostech.

2.Pracujete-li s řezačkou v interiéru, zajistěte pravidelné větrání a přívod čerstvého vzduchu. Používejte respirátor.

3.Pokud přístroj nepoužíváte, vypněte jej. Při vysokých teplotách může horká struna prasknout. Pravidelně čistěte řeznou strunu.

4.Zabraňte kontaktu horké struny s pokožkou, oblečením a materiály s nízkým bodem tání. Může dojít k požáru a dalším škodám.

5. Nedovolte, aby přístroj obsluhovala osoba mladší 16 let.

6.Uchovávejte přístroj mimo dosah dětí.

7. Po vychladnutí vyjměte řeznou strunu z řezačky.

8. Před výměnou struny, vypněte přístroj a postupujte dle pokynů v návodu.

Tento manuál byl přeložen z originálu.