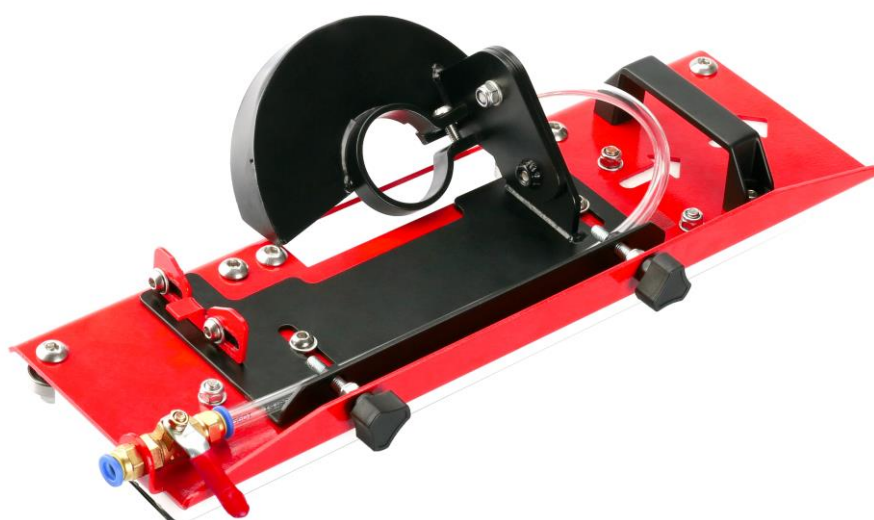


# Vodící lišta pro řezání dlažby 45°

Číslo položky: 24680



## Návod k použití

Před použitím si pečlivě přečtěte tento manuál.

Tento manuál byl přeložen z originálu.

# Návod k použití vodící lišty

## Krok 1:

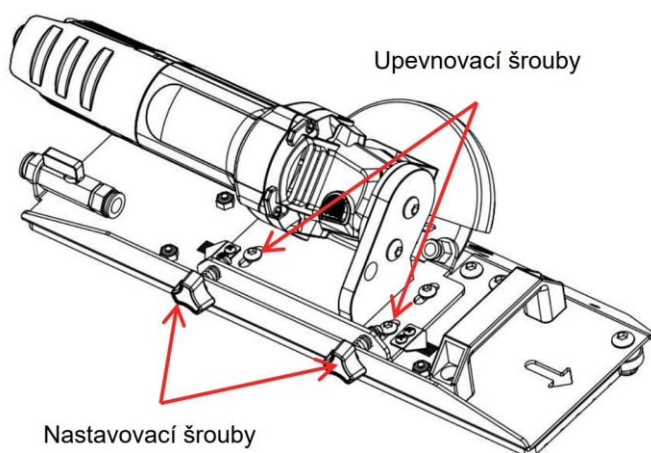
Připravte dlaždici, na které chcete udělat úkos a upevněte ji na pracovní stůl nebo rovnou desku. Vložte úhlovou brusku do třmenu krytu vodící lišty a třmen dotáhněte. Připojte zdroj chladící kapaliny. V případě potřeby vložte pod řezané místo nádobu pro záchyt odkapávající chladící kapaliny.

## Krok 2:

Nainstalujte řezný kotouč. Dávejte pozor na jeho směr otáčení.

## Krok 3:

V případě potřeby upravte nastavení velikosti zkosení hrany dlaždice. Nejprve povolte 2 upevňovací šrouby na vodící liště a jemně doladte rozměr zkosení pomocí nastavovacích šroubů na hraně vodící desky. Rysky na obou koncích posuvné části musí odpovídat shodným ryskám na vodící liště. Po nastavení velikosti hrany dotáhněte upevňovací šrouby na desce.



Obr. 1

## Krok 4:

Zapněte brusku a spusťte zdroj chladící kapaliny. Dbejte na to, abyste zásuvku drželi mimo zdroj vody a doporučuje se používat vodotěsnou zásuvku.

## Krok 5:

Jednou rukou uchopte tělo úhlové brusky, druhou rukou rukojeť vodící lišty a vyvíjejte sílu ve směru řezané hrany dlaždice. Tlačte konstantní rychlostí. Během procesu je důležité zajistit, aby čtyři vodící kolečka těsně přiléhala k povrchu keramické dlaždice. Když se lišta dostane na konec dlaždice, dvě vodící kolečka na předním konci se postupně oddělí od povrchu keramické dlaždice. V tomto okamžiku jedna ruka uvolní tělo úhlové brusky a uchopí pravou spodní stranu vodící desky. Vodící deska bude silou tlačena směrem k řezné ploše keramické dlaždice a síla tlačení nebude snížena, dokud nebude zkosení dokončeno. Pokud nebudou dodržena výše uvedená opatření, může to způsobit chybějící rohy nebo okraje přední strany a dlaždic (viz obr. 2)



Obr. 2

### **Upozornění**

Při srážení hran, pokud je třeba připojit vysavač, je třeba zvolit vhodný vysavač a vhodnou spojovací trubku která se připojí k odsávacímu potrubí vodící lišty.

Pokud pro srážení hran nepoužíváte pilový kotouč pro mokré řezání, vyberte nejprve vhodný pilový kotouč pro řezání za sucha.

Výsledná kvalita řezu ve značné míře záleží na zručnosti uživatele vodící lišty.